

# Zadání diplomové práce

Student:

**Bc. Jan Vomlel**

Studijní program:

N0715A270007 Strojírenská technologie

Téma:

**Ekonomické frézování rovinných ploch**  
**Economic Milling of Flat Surfaces**

Jazyk vypracování:

čeština

Zásady pro vypracování:

1. Obecná charakteristika daného problému.
2. Konstrukce a geometrie nástrojů pro rovinné frézování.
3. Analýza současné nabídky vhodných nástrojů pro rovinné frézování.
4. Výběr vhodných VBD.
5. Diskuze experimentů.
6. Technicko ekonomické zhodnocení.

Seznam doporučené odborné literatury:

ZAJAC, J.; JURKO, J.; ČEP, R. *Top trendy v obrábění, II. část - Nástrojové materiály*. Žilina: Media/ST, s.r.o. Žilina, 2006. 193 s. ISBN 80-968954-2-7.

VASILKO, K.; HAVRILA, M.; MARCINCIN-NOVÁK, J.; MÁDL, J.; ZAJAC, J. *Top trendy v obrábění, III. část - Technologie obrábění*. Žilina: Media/ST, s.r.o. Žilina, 2006. 214 s.

NESLUŠAN, M.; TUREK, S.; BRYCHTA, J.; ČEP, R.; TABAČEK, M. *Experimentální metody v trieskovom obrábění*. Žilina. EDIS Žilina, 2007. 343 s. ISBN: 978-80-8070-711-8.

Formální náležitosti a rozsah diplomové práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Vedoucí diplomové práce: **doc. Ing. Vladimír Vrba, CSc.**

Datum zadání: 18.12.2020

Datum odevzdání: 17.05.2021

---

prof. Ing.et Ing.Mgr. Jana Petřů, Ph.D.  
vedoucí katedry

---

prof. Ing. Robert Čep, Ph.D.  
děkan fakulty